

Shin Meei

Linear Guide Drilling Solutions

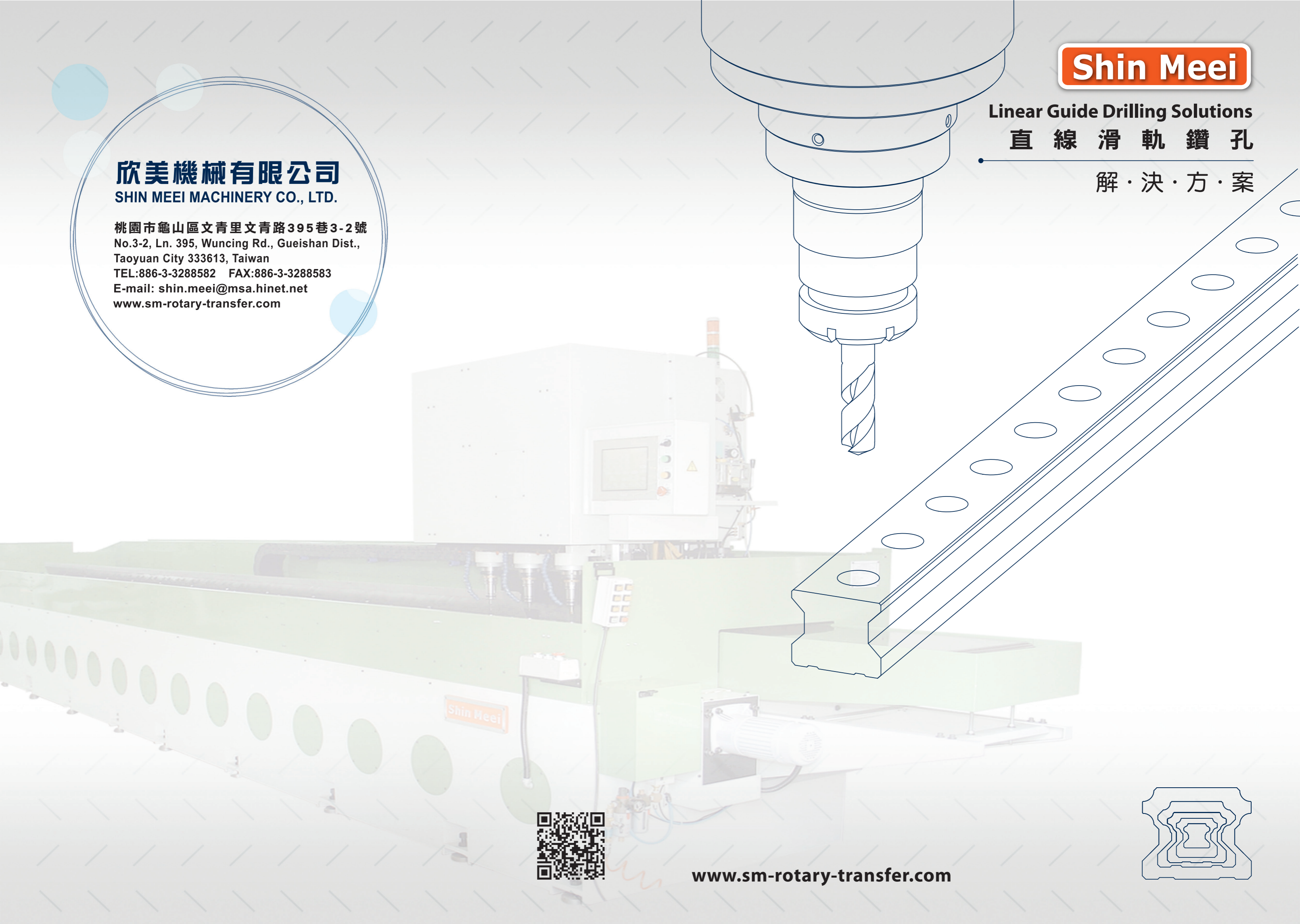
直線滑軌鑽孔

解·決·方·案

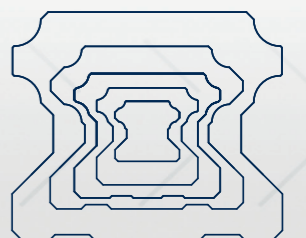
欣美機械有限公司

SHIN MEEI MACHINERY CO., LTD.

桃園市龜山區文青里文青路395巷3-2號
No.3-2, Ln. 395, Wuncing Rd., Gueishan Dist.,
Taoyuan City 333613, Taiwan
TEL:886-3-3288582 FAX:886-3-3288583
E-mail: shin.meei@msa.hinet.net
www.sm-rotary-transfer.com



www.sm-rotary-transfer.com



直線導軌數控鑽孔機 LMG



主軸



夾具



切屑



直線導軌機型選擇一覽表

導軌型式	孔距	加工孔	加工長度	適用機型	機台尺寸 長×寬×高(cm)-重量(kg)
15	60	Ø7.5×Ø4.5	4000mm 6000mm	LMG-435	765×156×235-8000 960×156×235-9500
20	60	Ø9.5×Ø6		LMG-635	
25	60	30 Ø11×Ø7			
30	80	40 Ø14×Ø9			
35	80	40 Ø14×Ø9			
45	105	52.5 Ø20×Ø14	4000mm	LMG-445	797×160×242-10500
			6000mm	LMG-645	1060×160×242-12500
55	120	60 Ø23×Ø16	4000mm	LMG-455	812×172×263-13000
			6000mm	LMG-655	1060×172×263-15000
65	150	75 Ø26×Ø18	4000mm	LMG-465	849×170×263-13000
			6000mm	LMG-665	1038×170×263-15000
RSR 9 (W)	20	Ø6×Ø3.5	1000mm 2000mm	LMG-2Mine	545×160×208-5000
RSR 12 (W)	25	Ø6×Ø3.5			
RSR 15 (W)	40	Ø6×Ø3.5			

特點

- A. 創新的加工方式使用4個主軸鑽孔→
穿孔→背倒角→精鉸可一次性裝夾加工完成
- B. 操作使用簡便一般技術員均可操作無須書寫加工程式
- C. 加工速度比一般龍門銑床或單軸動柱式效率高3倍以上
- D. 以加工孔大小配置合宜之主軸電機，能源消耗降低
- E. 佔地空間比龍門式加工機少80%
- F. 滿足導軌廠全系列之需求

主要配備

- 1. 鑽孔主軸 3個 伺服進給
- 2. 倒角主軸 1個 油壓進給
- 3. 夾具 1套 油壓或氣缸夾持
- 4. 動柱 1個 伺服驅動
- 5. 刀桿 4支 HSK50×3-TR22×1
- 6. 操作介面 1套 人機介面

週邊配置

- 自動化潤滑系統
- 切削水箱及泵浦
- 鐵屑輸送機及鐵屑車
- 排屑螺旋器
- 刀具加工異常顯示
- 警示燈
- 外部手動操作盒
- 隨機工具